



Mit dem Multi-sensormessgerät können Produkte bis auf einen Tausendstelmillimeter genau kontrolliert werden. Anhand der Messung erzeugt das Gerät eine 3-D-Darstellung auf dem Monitor.



Das Gehäuse des roten Pfeils hat das Phosphatbad in der Galvanik bereits hinter sich und kommt nun zur Farbgebung in die Lackiererei.

erst einmal programmiert sei und die Arbeit erledigen könne, seien seine fleissigen Kolleginnen schon längst am Bearbeiten des nächsten neuen Gussteiles.

Altmodisch ist die Produktion beim Modellbahnproduzenten aber dennoch nicht. Zur Kontrolle und Vermessung der produzierten Gussteile oder auch Schienenelemente

kommt seit einigen Jahren ein hochmodernes Multisensormessgerät aus dem Hause Zeiss zum Einsatz. Dieses vermisst die Teile auf den Tausendstelmillimeter genau und



Auch beim Farbspritzautomaten ist wieder viel Handarbeit gefragt.



Ein Mitarbeiter kontrolliert die Düsen auf ihre Funktion.