



Lagerblende mit Gewindestangenstück als Feder, Blende und Achslagerimitation aus Kunststoff.



Ausgesägte Fenster mit einzeln ausgeschnittenen und aufgeklebten Fensterrahmen aus Karton.

komplizierten Arbeit beim Ausschneiden der «16» verzichtete ich kurzfristig darauf und wählte aus diesem Grund den C 17.

Als Nächstes wird der Boden vorbereitet, unter Berücksichtigung der Masse des jetzt vorhandenen Gehäuses. Er besteht aus dem Unterboden mit den Führungen der Einachsdrehgestelle (Art.-Nr. 67302) von LGB und dem Oberboden mit dem Zuschnitt für die Plattformen. Auch die beiden Plattformrahmen aus Kanthölzchen für die Montage der Treppen und Geländer werden jetzt vorbereitet. Alle diese Teile werden mit Schleifpapier geschliffen und überall die Kanten gebrochen. Für diese Feinarbeit sind Wegwerfnagelfeilen ganz besonders geeignet.

Weiter geht es! Aus Holz oder Kunststoff sind die Achslager als Blenden zu fertigen. Sie werden mit dem Weglassen der Federpakete etwas vereinfacht. Die noch sichtbaren Federn werden imitiert durch Stücke von 6-mm-Gewindestangen. Am Wagenboden sind die charakteristischen Längsträger



Blick auf das Fahrwerk. Sichtbar sind die Einachsdrehgestelle von LGB, die dazugehörigen Schwenkbegrenzer und die zwei Bleigewichte.



Einsicht in den Innenraum: nicht sehr grosszügig, aber für die Zeit absolut normal. Hauptsache, es fährt.