

Von Carl Waldis (Text/Fotos)

Nebst den speziellen Rungenwagen Sps und Snps, Rs, Res und Ks dienen auch die Hochbordwagen Eaos, Eanos und Fas dem Holztransport. Wir wollen Eaos von Lima beladen. Für Wagen anderer Hersteller müssen allenfalls die Basismasse entsprechend angepasst werden.

Die Grundmasse des Innenraumes beim Eaos von Lima sind: L: 144 mm, B: 29 mm, H: 20 mm. Zu transportierendes Festholz: Langholz bis 12,5 m, Trämel bis 6 m, Rundholz bis 2 m. Entsprechend der Holzart können die Eaos anders beladen werden. Lang-

holz und Trämel werden längs eingefüllt. Papier- und Rundholz von 2 m Länge wird quer gestapelt oder kann hochstehend eingefüllt werden.

Um Filament zu sparen, füllen wir nicht den ganzen Wagen, sondern bauen unten ein Traggerüst ein, das oben mit einem «Deckel» abschliesst. Das Traggerüst hat, mit Ausnahme der Höhe, immer dieselbe Grösse und besteht aus einem 144 × 29 mm grossen Rahmen aus 3 mm hohen und 1,5 mm dicken Stäben. Diese Teile werden mittels der booleschen Addition zu einem Rahmen

verbunden. Dieser wird für alle Unterbauten benutzt. An allen Ecken werden diesem je nach Ladung verschieden lange Füsse von 4 × 4 mm untergestellt.

Eaos von Lima mit Unterbau und Trämelladung

Um beim Aufbau keine Probleme zu bekommen, habe ich hier bewusst auf eine Längenreduktion verzichtet, also eine zylindrische Form verwendet. Wer nicht auf die Dickenreduktion verzichten will, liest sie aus der 4-m-Reihe unserer Tabelle aus oder berechnet sie einzeln nach der angezeigten Formel.



Der Hochbordwagen Eaos von Lima mit Unterbau und längs gestapelter Trämelladung.

Senkrechter Einbau von Rundholz

Für eine gute Tiefenwirkung wählen wir für den Rahmen eine Fusshöhe von 7 mm. Das ergibt für 1-m-Rugel eine mittlere Rugelhöhe von 3,5 mm. Die Durchmesser können zwischen 0,8 und 2,5 mm liegen. Um oben keine flächige Struktur zu erhalten, variieren wir die Länge zwischen 3,2 und 3,8 mm.

Starthöhe in mm = H  
Länge in mm = L  
HD = 40

Radius 1	=	$\frac{H}{HD}$	=	$\frac{H}{40 \times 87}$	=	$\frac{H}{3480}$
Radius 2	=	$\frac{H - L}{HD}$	=	$\frac{H - L}{40 \times 87}$	=	$\frac{H - L}{3480}$

Die Formel für die Dichtereduktion.

HD 40

Stückelung 1 m	10 m	9 m	8 m	7 m	6 m	5 m	4 m	3 m				
	Ø Rugel 1	Ø Rugel 1	Ø Rugel 2	Ø Rugel 3	Ø Rugel 4	Ø Rugel 5	Ø Rugel 6	Ø Rugel 7				
H0 mm Ø	2.9	2.6	2.3	2.0	1.7	1.4	1.1	0.9				
H0 mm Ø	2.6	2.3	2.0	1.7	1.4	1.1	0.9	0.6				
Stückelung 4 m	52 m	48 m	44 m	40 m	36 m	32 m	28 m	24 m	20 m	16 m	12 m	8 m
	Ø Trämel 1	Ø Trämel 2	Ø Trämel 3	Ø Trämel 4	Ø Trämel 5	Ø Trämel 6	Ø Trämel 7	Ø Trämel 8	Ø Trämel 9	Ø Trämel 10	Ø Trämel 11	Ø Trämel 12
H0 mm Ø	14.9	13.8	12.6	11.5	10.3	9.2	8.0	6.9	5.7	4.6	3.4	2.3
H0 mm Ø	13.8	12.6	11.5	10.3	9.2	8.0	6.9	5.7	4.6	3.4	2.3	1.1
Stückelung 5 m	50 m	45 m	40 m	35 m	30 m	25 m	20 m	15 m	10 m			
	Ø Trämel 1	Ø Trämel 2	Ø Trämel 3	Ø Trämel 4	Ø Trämel 5	Ø Trämel 6	Ø Trämel 7	Ø Trämel 8	Ø Trämel 9			
H0 mm Ø	14.4	12.9	11.5	10.1	8.6	7.2	5.7	4.3	2.9			
H0 mm Ø	12.9	11.5	10.1	8.6	7.2	5.7	4.3	2.9	2.3			

Daten der Durchmesserreduktion für Trämel und Rundholz.