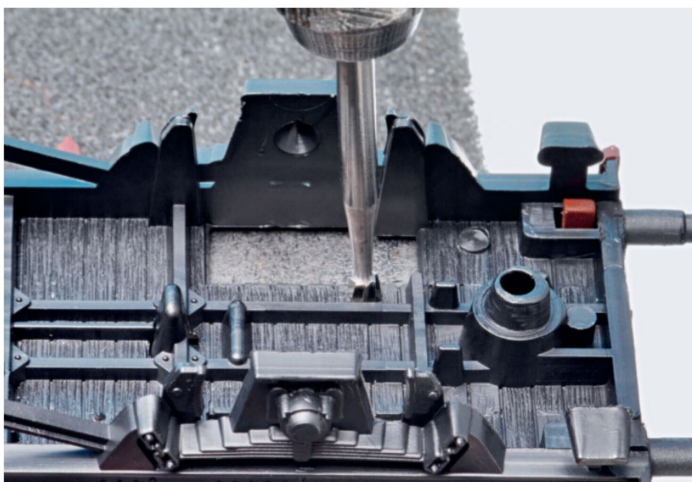
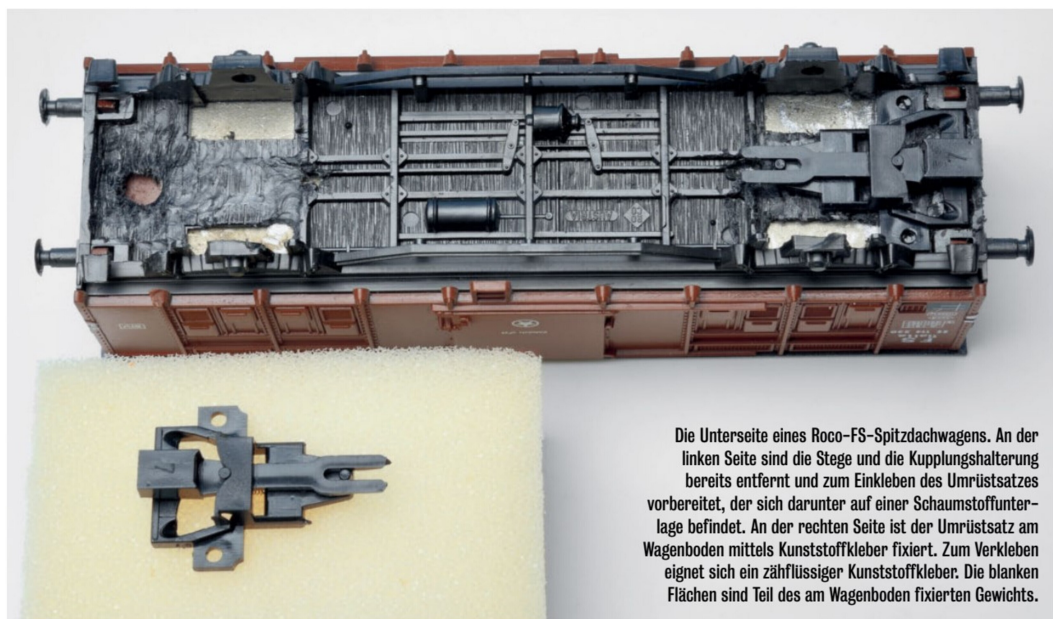


Bevor der Fräser zum Einsatz kommt, sind die Radsätze sowie die Standardkupplung samt ihrer Halterung am Wagenboden abzunehmen.



Der Fräskopf ist zum Einsatz bereit. Alle Stege, die sich vom Wagenboden abheben, – ausgenommen jene, welche die Gehäusehalterung umschliessen – und die relativ hoch aufragende Kupplungshalterung müssen entfernt beziehungsweise plattgefräst werden.



Die Unterseite eines Roco-FS-Spitzdachwagens. An der linken Seite sind die Stege und die Kupplungshalterung bereits entfernt und zum Einkleben des Umrüstsatzes vorbereitet, der sich darunter auf einer Schaumstoffunterlage befindet. An der rechten Seite ist der Umrüstsatz am Wagenboden mittels Kunststoffkleber fixiert. Zum Verkleben eignet sich ein zähflüssiger Kunststoffkleber. Die blanken Flächen sind Teil des am Wagenboden fixierten Gewichts.