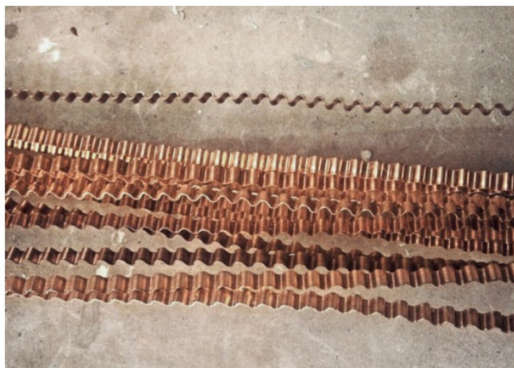




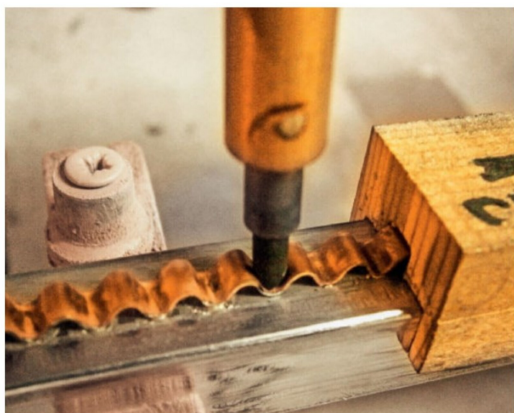
Das Formen der Zahnstangen geschieht durch gezahnte Räder aus Plexiglas.



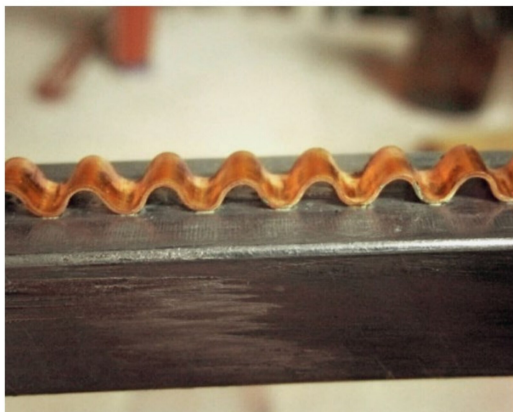
Die fertigen Zahnstangen aus Kupferbändern warten auf den Weiterbau.



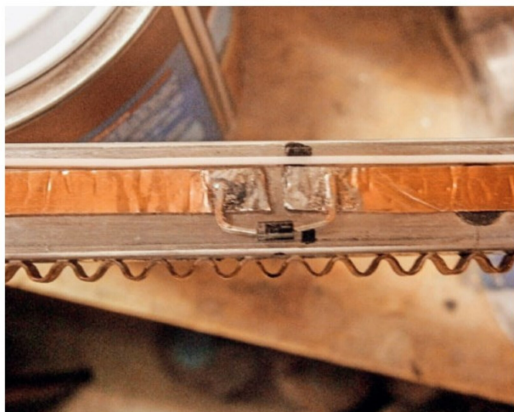
Die «Verteilerrolle» der Zahnstange auf dem verzinkten Gleis.



Die Zahnstange wird an jedem Punkt per Widerstands-lötgerät angelötet.



Sicht durch das Modell der Zahnstange aus dem Kupferband.



Seitliche Stromschiene aus Kupfer; hier mit einer Trennung und einer Diode.