



Wechsel) eingebaut. Die Handgriffe (Pos. U69 oder U70) werden mit Hilfe der dafür vorhandenen Bohrungen platziert und angelötet. Die Achse für die Bremsumstellung (Pos. U71) wird abgelängt, der umgelenkte Umlenkflansch (Pos. U73) auf das Rundpro-

fil geschoben und die Achse mit Hilfe der Verbindungsbuchsen (Pos. U72) an den bereits angelötenen Umstellvorrichtungen angelötet. Der Umlenkflansch wird mit der Verbindungsstange (Pos. U74) mit dem Steuerventil verbunden. Fixiert wird diese

mit Bolzen aus Messing Rundprofil 0.5 mm (Pos. U75).

Ist die Hauptbremskurbel bereits am Pufferbalken vorn angelötet, können wir die Verbindungsstange (Pos. U82) einpassen und anlöten.

Die Abschlussarbeiten am Mittelteil bestehen noch aus dem Anlöten der gegossenen Träger für die Trittbretter (Pos. U110).

Zusammenbau Unter- und Oberteil

Die Querleisten (Pos. SW50) haben wir bereits eingebaut und die Kastenträger und Flansche soweit abgeschliffen, dass der Unterteil mit wenig Spiel in den Kasten eingefügt werden kann. Nun legen wir den Boden in den Kasten, den Unterteil auf diesen und bohren die Löcher in den Flanschen auf 1.5 mm auf. In den Bohrungen in den Querleisten schneiden wir Gewinde M2. Die Löcher in den Flanschen bohren wir auf 2.3 mm auf, ebenso diese im Boden aus Sperrholz.



Die seitliche Ansicht des Modells gibt wenigstens einen Teil der Bodendetails wieder.