

- Epoche 2/3; Türe mit Nieten: Gleiche Farbe wie der Oberteil. Kann somit ebenfalls vor dem Lackieren eingebaut werden.
- Epoche 4; Türe mit Nieten: Wird mit Weissalu (RAL 9006) lackiert und erst nachträglich eingesetzt.

### Türen Epoche 1

Wir beginnen mit den Nieten oder den beiden Vertikalwinkeln. Löten wir zuerst die Nieten ein, müssen wir diese mindestens dort, wo die Vertikalwinkel angelötet werden, plan abschleifen. Löten wir zuerst die Vertikalwinkel links (Pos. TU09) und rechts (Pos. TU10) an, bohren wir anschließend die Löcher Durchmesser 0,5 mm für die Nieten (Pos. TU02). Die Bohrungen für den Handlauf (Pos. TU03) und Handgriff (Pos. TU21), sowie die Plombieröse (TU07) bestücken wir nicht mit Nieten, sondern bohren diese auf 0,9 mm, resp. 0,4 mm auf. Die Nieten werden etappenweise eingesetzt und von der Rückseite her angelötet. Die Vertikalverstärkung Mitte (Pos. TU13) wird eingemittet und angelötet. Die Vertikalverstärkungen oben (Pos. TU14) und unten (Pos. TU15) werden anliegend an die Pos. TU13 angelötet und die vorstehende Profilenden plan abgeschliffen. Für die Abdeckungen der Laufrolle (Pos. TU07 und TU08) bohren wir die Löcher für die Nieten mit dem Bohrer Durchmesser 0,5 mm. Setzen die Abdeckungen mit den Nieten Schaftdurchmesser 0,4, Kopfdurchmesser 0,6 mm (Pos. TU12) ein. Die Nieten werden von der Rückseite her angelötet und die Abdeckungen ausgerichtet. Bei den Winkeln für die Plombieröse (Pos. TU05) gehen wir wie bei den Abdeckungen vor. Löcher bohren, Nieten (Pos. TU11) mit dem Winkel einsetzen, von der Rückseite her anlöten und ausrichten. Der Handlauf (Pos. TU03), Handgriff (Pos. TU04) und die Türverriegelung (Pos. TU06) werden ebenfalls angelötet. Bei der Türverriegelung achten wir, darauf, dass Zwischen dem angelöteten Teil und dem restlichen Teil eine Spalte bleibt, in die später der Türanschlagwinkel links (Pos. SW12) Platz findet. Die Türen sind nun soweit fertig gestellt und müssen später, wenn der Kasten mit den Laufschienen für die Türen bestückt ist, noch eingepasst werden.

### Türen ab Epoche 3

Bei den Türen ab Epoche 2 können wir analog vorgehen, wie bei denjenigen für die Epoche 1. Der einzige Unterschied besteht darin, dass die Vertikalverstärkungen wegfallen, dafür zusätzlich zwei horizontale Nietenreihen vorhanden sind.

In der nächsten Folge befassen wir uns mit dem Zusammenbau des Wagenkastens. ○

## Materialliste für das Dach und die Seitentüren

Pos.	Bezeichnung	Anzahl	Material
<b>Dach</b>			
DA01	Dachblech	1	Aetzteil
DA02	Abschlussleiste an Dachstirnseite	2	Aetzteil
DA03	Nieten an Abschlussleiste	44	Ms Rundkopf 0,6/0,4
DA04	Türabdeckung	2	Aetzteil
DA05	Querleiste	2	Ms — U — Profil 6,0/6,0 × 20,0 (einpassen/Halbf.)
DA06	Befestigungsschraube	4	St Zyl. Kopf M2,0 × 3,0
DA07	Unterdach	1	Sperrholz 0,4 × 167,7 × 64,4 (Halbfabrikat)
<b>Türe Epoche 1</b>			
TU01	Türblech	2	Aetzteil
TU02	Nieten	64	Ms — Rundkopf 0,7/0,5
TU03	Handlauf	2	Gussteil Gms06
TU04	Handgriff	2	Gussteil Gms06
TU05	Winkel für Plombieröse	2	Ms — Winkelprofil 2,0/1,5 × 1,5 (Halbfabr.)
TU06	Türverriegelung	2	Gussteil Gms09
TU07	Abdeckung Laufrolle links	2	Aetzteil
TU08	Abdeckung Laufrolle rechts	2	Aetzteil
TU09	Vertikalwinkel links	2	Ms — Winkelprofil 2,0/1,5 × 49,0
TU10	Vertikalwinkel rechts	2	Ms — Winkelprofil 2,0/1,5 × 49,0
TU11	Nieten für Plombierösen	4	Ms — Rundkopf. 0,6/0,4
TU12	Nieten für Abdeckung	16	Ms — Rundkopf. 0,6/0,4
TU13	Vertikalverstärkung mitte	2	Ms — Flach — Profil 1,5/1,0 × 38
TU14	Vertikalverstärkung oberer Teil	2	Ms — Flachprofil 1,5/0,5 × 4,0
TU15	Vertikalverstärkung unterer Teil	2	Ms — Flachprofil 1,5/0,5 × 6,7
<b>Türe Epoche 2</b>			
TU01	Türblech	2	Aetzteil
TU02	Nieten	194	Ms — Rundkopf 0,7/0,5
TU03	Handlauf	2	Gussteil Gms06
TU04	Handgriff	2	Gussteil Gms06
TU05	Winkel für Plombieröse	2	Ms — Winkelprofil 1,5/1,5 × 1,5 (Halbfabr.)
TU06	Türverriegelung	2	Gussteil Gms09
TU07	Abdeckung Laufrolle links	2	Aetzteil
TU08	Abdeckung Laufrolle rechts	2	Aetzteil
TU09	Vertikalwinkel links	2	Ms — Winkelprofil 2,0/1,5 × 49,0
TU10	Vertikalwinkel rechts	2	Ms — Winkelprofil 2,0/1,0 49,0
TU11	Nieten für Plombierösen	4	Ms — Rundkopf. 0,6/0,4
TU12	Nieten für Abdeckung	8	Ms — Rundkopf. 0,6/0,4