



Nach dem Aushärten erhält das Rad auf der Drehbank die exakte Bohrung. Der Radkern wurde aus Kayem gegossen, was an den schönen Spänen erkennbar ist.



Nach dem Aufbringen des Klebstoffes wird der Stahlreifen aufgeschoben.



Drei-Punkt-Auflage sorgt beim Aushärten für eine exakte Position.